

## Scheda Tecnica

### TZ88XX/ABC FINITURA POLIURETANICA PIGMENTATA OPACA

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 25/10/11

DATA 15/06/12 RR/ap

#### Colori

##### Con pigmenti coprenti

A1 - bianco  
A2 - ocra  
A5 - nero  
A8 - mattone

##### Con pigmenti poco coprenti

B2 - rosso  
B3 - amaranto  
B6 - bleu  
B8 - verde  
B9 - violetto  
C4 - giallo limone ecologico  
C7 - giallo oro ecologico  
C9 - arancio ecologico

#### Versioni

25 gloss

Solo per il bianco A1: 10, 25 gloss

#### Settore d'impiego

Parti piane, profili, tornito

#### Mezzo d'impiego

Spruzzo misto aria ed airless, velatrice

#### Catalisi e diluizione

	A peso (kg)	A volume (lt)
TZ88XX/ABC	100	
TH0720/00	50	vedi Tabella 1
DT1150/00	5÷30	

In alternativa al TH0720/00, nei cicli in tunnel ad aria calda, può essere utilizzato il TH0759/00 per garantire una più rapida essiccazione e maggiore durezza.

#### Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	vedi Tabella 1	
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	vedi Tabella 1	
	dopo catalisi	21 ± 2

#### Preparazione del supporto

Con fondi poliuretanicis oppure poliesteri pigmentati

#### Caratteristiche generali

* Pot-life:	4 ore
* Grammature consigliate (gr/m <sup>2</sup> ):	min 80, max 150

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

* Essiccazione all'aria (100 gr/m <sup>2</sup> a 20°C):		inorganici	organici
	fuori polvere	5÷10'	10÷15'
	fuori impronta	30÷40'	45÷60'
	accatastabile	4 ore	6 ore
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m <sup>2</sup> ):	ciclo consigliato		
	spurgo solventi	10'	15'
	50°C	40'	60'
	raffreddamento	10'	15'
*Scadenza (mesi):	36		

Tutta la serie dei colori del TZ88XX/ABC, è caratterizzata da una rapidità di essiccazione e di indurimento e da una eccellente durezza e resistenza superficiale. I TZ88XX/ABC costituiscono i prodotti ideali per la laccatura di pannelli piani su linee automatizzate con velatrice e forni di essiccazione. Nell'applicazione a spruzzo i TZ88XX/ABC presentano ottima applicabilità, assenza di alonature, ottima copertura sugli spigoli. I sistemi a spruzzo si possono suddividere in:

- AIRLESS sia con pistole puntate che nei sistemi manuali e su grandi superfici, per ottimizzare l'applicazione ed evitare alonature specialmente con pigmentati organici forti, la diluizione deve essere circa 5%.
- MISTO ARIA non sussistono problemi particolari, la diluizione può essere effettuata dal 20% al 30% in base al diametro dell'ugello e pressione dell'aria.

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

### AVVERTENZE

Per la preparazione dei TZ88XX/ABC si utilizzano pigmenti a base organica ed a base inorganica. Quelli a base organica, presentano una essiccazione più lenta, durezza inferiore e generalmente minor potere coprente rispetto a quelli a base inorganica. Nella tabella 2 sono riassunte alcune caratteristiche dei vari colori, è importante osservare che per alcuni di essi, in taglio col bianco nei colori pastello, la resistenza alla luce è scarsa e lo è tanto di più quanto più chiaro è il colore; utilizzati invece da soli o miscelati ad ottenere colori forti hanno una resistenza alla luce buona. Nella preparazione di colori dove necessita utilizzare il nero impiegare **solo il TZ8825/A5** che è stato studiato espressamente per tagli, perché il TZ88XX/57 non è assolutamente idoneo. Tutti i colori del TZ88XX/ABC sono perfettamente miscelabili tra loro nel sistema tintometrico WOOD-COLOR. **Per l'impiego non è sufficiente agitare la confezione, occorre mescolare accuratamente il contenuto.** In estate è necessario utilizzare un diluente rallentante tipo DT1146/00. I laccati della serie TZ88XX/ABC non sono indicati per l'esterno.

### PROBLEMA ALTERAZIONE DEL COLORE CON LA LUCE

Anche utilizzando catalizzatori a ridotto ingiallimento, le tinte chiare possono subire con il tempo delle alterazioni di colore. Poiché esistono apparecchiature in grado di stabilire con buona approssimazione dopo quanto tempo avviene l'alterazione di colore e l'entità della stessa, riteniamo estremamente importante che, ciascun utilizzatore, prima di iniziare una qualsiasi lavorazione con laccati, chieda una valutazione del loro grado di resistenza alla luce, al fine di stabilire se il prodotto è sufficientemente inalterabile per le sue esigenze. I laboratori della Sayerlack sono a disposizione per fare queste valutazioni con la massima obiettività, ma ancor meglio sarebbe se l'utilizzatore si rivolgesse ad un laboratorio di controllo autonomo.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

### TABELLA 1

Colore	Res.sol (%) ±2	Viscosità DIN 4 20°C	% di catalisi	
			A peso	A vol.
A1 - BIANCO	66	120 ± 5	50	65
A2 - OCRA	58	115 ± 5	50	55
A5 - NERO	52	110 ± 5	50	50
A8 - MATTONE	58	115 ± 5	50	60
B2 - ROSSO	52	125 ± 5	50	50
B3 - AMARANTO	52	100 ± 5	50	50
B6 - BLEU	53	110 ± 5	50	50
B8 - VERDE	53	110 ± 5	50	50
B9 - VIOLETTA	52	100 ± 5	50	50
C4 - GIALLO LIM. EC.	57	115 ± 5	50	60
C7 - GIALLO ORO EC.	55	115 ± 5	50	60
C9 - ARANCIO ECOL.	54	115 ± 5	50	60

### TABELLA 2

Colore	Natura chimica	Potere coprente	Resistenza alla luce	
			da solo	in taglio col bianco
A1	Inorganica	Ottimo	Ottima	-----
A2	Inorganica	Ottimo	Ottima	Ottima
A5	Organica	Ottimo	Ottima	Ottima
A8	Inorganica	Ottimo	Ottima	Ottima
B2	Organica	Scarso §	Buona	Scarsa *
B3	Organica	Scarso §	Buona	Scarsa *
B6	Organica	Scarso §	Ottima	Ottima
B8	Organica	Scarso §	Ottima	Ottima
B9	Organica	Sufficiente §	Ottima	Ottima
C4	Inorganica	Sufficiente §	Buona	Buona
C7	Organica	Scarso §	Buona	Buona
C9	Organica	Scarso §	Buona	Buona

\* Nei colori pastello utilizzare il colore A8

§ Applicare su fondo di tonalità simile prendendo in considerazione l'eventualità di applicare più mani di prodotto.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.