

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

TU0003/00 FONDO POLIURETANICO TRASPARENTE

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 05/06/12

DATA 09/11/12 LS/ap

Settore d'impiego	Parti piane, profili		
Mezzo d'impiego	Velatrice e pistola		
Catalisi e diluizione		A peso (kg)	A volume (lt)
	TU0003/00	100	100
	TH0805/00	50	50
	DT1150/00	10-20	10-25
Caratteristiche tecniche			
* Residuo solido (%):	43 ± 1		
* Peso specifico (kg/lt):	0,980 ± 0,030		
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec):	60 ± 3		
Caratteristiche generali			
* Pot-life:	3 ore		
* Grammature consigliate per mano (gr/m ²):	min 80, max 150		
* Intervallo tra le mani:	min 30', max 2 ore		
* Numero di mani:	max 4		
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	5'-10'	
	fuori impronta	30'-40'	
	accatastabile	3 ore	
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m ²):	ciclo consigliato		
	spurgo solventi	10'	
	50°C	40'	
	raffreddamento	10'	
* Carteggiatura:	attendere min. 6 ore		
* Sovraverniciatura:	min 8 ore		
* Scadenza (mesi):	36		

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Preparazione del supporto

Tinteggiatura con coloranti all'acqua (AC0600/XX o AC1400/XX) oppure a solvente (XM7100/XX o XM8000/XX).

Caratteristiche generali

Il TU0003/00 è un fondo con ottime caratteristiche generali e molto versatile nell'impiego.

A buone proprietà di copertura, essiccazione, carteggiabilità aggiunge una buona resistenza alla rimozione.

AVVERTENZE

Nel periodo estivo e' preferibile l'impiego del diluente ritardante DT1146/00. Nel caso occorra colorare leggermente il TU0003/00 consigliamo i coloranti concentrati serie XC1900/XX.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.