

## Scheda Tecnica

## AML3133/NN CONVERTER ALL'ACQUA PER ESTERNO 5 GLOSS

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 23/07/12

DATA19/09/12 FM/ap

<b>Colori</b>	NN neutro/trasparente
<b>Opacità</b>	5 gloss
<b>Settore d'impiego</b>	
Manufatti in legno: pavimentazioni per esterno(decking), mobili da giardino, balconi, terrazzi, verande, bordi piscina, travature, cottage, gazebo, ecc	
<b>Mezzo d'impiego</b>	Spruzzo, pennello.
<b>Diluizione</b>	Pronto all'uso. Qualora lo si ritenesse necessario, diluire con acqua dal 5% al 10%.
<b>Caratteristiche tecniche</b>	
* Residuo solido (%):	34 ± 1
* Peso specifico (kg/lt):	1,020 ± 0,030
* Viscosità DIN 6 a 20°C (sec):	60 ± 5
<b>Caratteristiche generali</b>	
* Essiccazione all'aria (50 g/m <sup>2</sup> a 20°C):	maneggiabile 60' essiccazione 4 ore accatastabile 4 ore carteggiabile 16 ore sovraverniciabile 16 ore
* Essiccazione in tunnel (50 g/m <sup>2</sup> a 30°C):	essiccazione 60' accatastabile all'uscita dal forno carteggiabile 4 ore sovraverniciabile 4 ore
* Resa metrica (m <sup>2</sup> /kg):	10 ÷ 15
* Scadenza (mesi):	15

L'AML3133/NN è una finitura monocomponente pigmentabile trasparente all'acqua a bassa viscosità. Si applica a spruzzo (volendo anche a pennello) per sovra verniciare e proteggere l'impregnante AML 3132/NN. AML 3133/NN è pigmentabile con paste all'acqua della serie XA 4034/xx e XA 2006/xx. Questa finitura ha elevate doti di resistenza all'acqua e, contemporaneamente, all'esterno. È ideale per nobilitare tutti quei legni idonei per manufatti da esporre all'esterno, come il teak.

L'AML3133/NN può essere miscelata nel rapporto desiderato con la finitura AML3144/NN. Nel caso in cui le due finiture si miscelino nello stesso rapporto si otterrà un glossaggio finale di circa 15 gloss

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

### Preparazione del substrato

La finitura trasparente HYDROPLUS AML 3133/NN deve essere applicata su legno precedentemente trattato con l'impregnante AML 3132/NN.

### Sistema di applicazione

A spruzzo in piano oppure a pennello. Gli spessori da applicare sono:

1. cicli a una mano: applicare una mano da 150 max micron umidi;
2. cicli a due mani: è possibile saltare la carteggiatura tra le due mani di finitura a patto che l'intervallo di tempo sia compreso nelle 24 h. Se si adotta quest'ultimo ciclo, applicare due mani da 75 micron umidi.

### Modalità applicative

Indicazioni di massima per l'applicazione dei prodotti HYDROPLUS

1. a tazza: ugello 1,8 - 2,2 mm; pressione 2-3 bar;
2. airmix: ugello 11; pressione del materiale 80-110 bar; pressione dell'aria 1-2 bar;
3. airless: ugello 11; pressione del materiale 150-200 bar.

Le apparecchiature vanno lavate subito dopo l'impiego con acqua. Nel caso in cui debbano essere asportati film secchi di vernice, impiegare l'XA4060/00, lasciandole agire per 6-12 ore, quindi risciacquare con acqua.

### Essiccazione

Deve avvenire in locali con una temperatura mai inferiore ai 15°C ed una umidità relativa non superiore all'85%. E' sempre consigliabile far avvenire l'essiccazione in ambienti con circolazione forzata di aria, preferibilmente deumidificata e leggermente calda (28-30°C).

### Avvertenze

- Non conservare il prodotto in locali con temperature inferiori a 5°C e superiori a 35°C.
- Aggiungere una sola volta, in estate nelle giornate più calde, da un 3% a un 4% del rallentante XA4026/00 per migliorare la bagnabilità e ridurre la velocità di essiccazione.
- Necessità di avere in fase applicativa, sia per il prodotto che per il supporto e l'ambiente, una temperatura non inferiore a 15°C. Le pellicole che si formano al di sotto di tale temperatura possiedono proprietà di resistenza chimica e meccanica inferiori allo standard qualitativo comunemente ottenibile.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Per tutte le informazioni relative alla sicurezza si consiglia di fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.